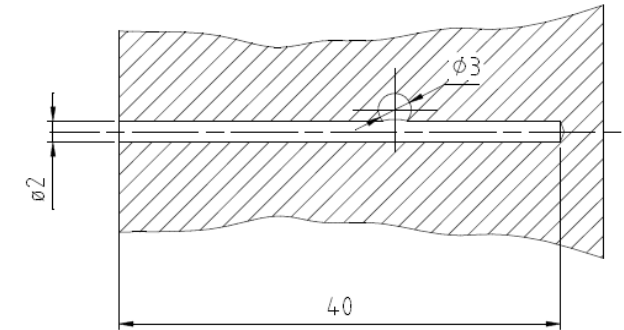
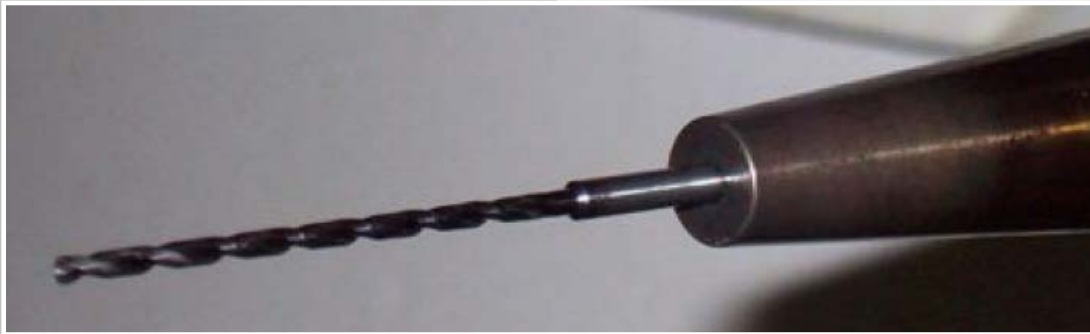


# JEL Information

Borrning  $\varnothing 2,0$  20xD i rostfritt stål SS 2348



## Utmaning

### Detalj

Hus med hål  $\varnothing 2,0$   
40mm djupt

### Material

SS 2348 rostfritt stål

### Problem

Passerar ett korsande  
hål med  $\varnothing 3.0$

### Mål

Öka livslängden på borret

## Lösning

JEL 2,0 DRILLMAX 22  
20xD, invändig kylkanal, TiAlN  
78412001000200

### Skärdata

Starta borrning med  
 $f=0,01$ mm/varv; 5mm djupt  
 $v_c = 40$ m/min  
 $f_b = 0,02$  mm/varv.  
Urspåning nödvändig var 4:e mm  
(hackspettsborrning)

## Kundens vinst

Jämfört med konkurrent-  
verktyg så ökade  
livslängden med 20%  
från 250 till 300 borrade  
hål