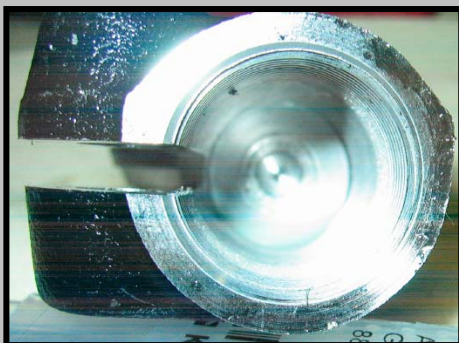


JEL Information

Gängfräsning i parallellstagsände i material Ck 40



Utmaning

Detalj

Parallellstagsände
med gänga M24x1,5
45 mm djup

Material

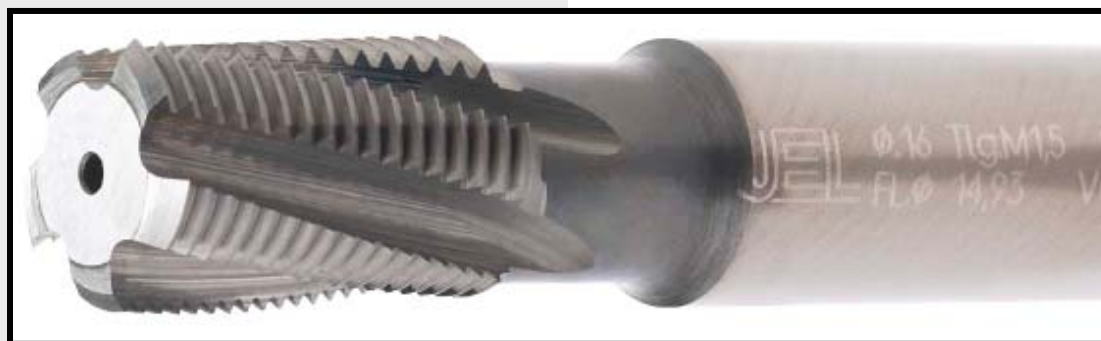
Ck 40

Problem

Gängan har ett spår/öppning
längs med sidan

Mål

Öka verktyglivslängden



Lösning

JEL Gängfräs
GWF 15x25x1,5 IK XS TiCN

Skärdata

$v_c = 153$ m/min
 $f_b = 0,1$ mm/skär
2 varv

Kundens vinst

Jämfört med konkurrent-
verktyg så ökade
livslängden från 300
gängor till 800 gängor.

Samtidigt reducerades
cykeltiden med 30 sek.
per uppsättning med 8
detaljer.